



# SMZ-II型数控马歇尔自动击实仪

## 使 用 说 明 书

浙江辰鑫机械设备有限公司

ZheJiang ChenXin Machine Equipments Co.,Ltd.



浙江辰鑫机械设备有限公司 TEL:0575-82041755 82560888

上虞区104国道泾口工业区 E-mail: alvin@zjchenxin.com

FAX:0575-82519777 <http://www.zjchenxin.com>

# SMZ - II型马歇尔自动击实仪使用说明书

本仪器按交通部JTG E20—2011试验规程标准要求设计制造，选用国际领先的集成电路，数字控制，采用独特锁紧装置，有效降低试验人员的劳动强度，提高工作效率。本仪器具有功耗小、抗干扰能力强、噪声低、计数准确、操作方便、快速可靠等优点，是各单位试验室制作沥青混合料试件的理想仪器。

## 一、仪器主要技术参数

1、工作电压：	380V±10
2、电机功率：	370W
3、击实锤重量：	4536g±9g
4、击实锤落高：	457.2mm±1.5mm
5、锤击次数：	60次/分±3次
6、锤击工作次数：	0—99次
7、试筒直径：	101.6mm

## 二、结构及工作原理

仪器由控制和主机两部分组成，采用耐磨蜗轮变速，链条传动。由电动机通过变速箱变速带动链条正方向向上提升，通过提升器带动锤击工作块上升，再通过开放契铁使锤击工作块自由下落，循环运作。由控制系统控制仪器的各项工作。

## 三、仪器安装

仪器底座必须水平固定在540×540×250mm（长×宽×高）的混凝土基础上，基础内须预埋4根Φ10mm地脚螺栓。螺栓螺纹部分需露出基础表面35mm左右，深度为120mm左右，地基图见图。待仪器安装固定于基础上，方能对仪器进行调试、操作。

## 四、操作方法

首先，将仪器控制柜与主体按相应插座连接，再接通电源，按需设置计数，启动。按点动键查看链条转向是否正确。如果反转，立即停车，

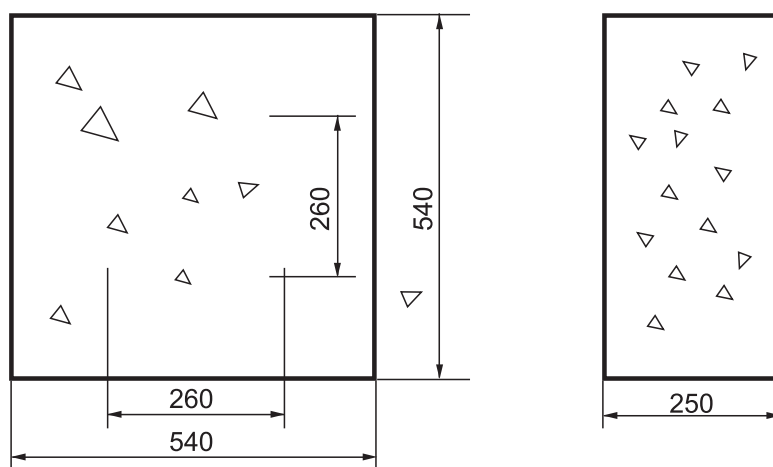
将电源线线头调换位置，再重复试车，查看转向正确后，即可工作。先将导杆上提至导杆定位器，放开锁紧机构，拉出试模，装料后，将试模推入，锁紧机构，放下导杆，按所需置数，启动工作即可。

### 五、注意事项及仪器保养

- 1、通电工作后，计数器不工作，需检查一下接近开关与链条的金属片的距离是否过大，两者间隙不能超过2mm，需及时调正。
- 2、传动链条是否过紧或过松，可通过紧链螺栓调节。
- 3、仪器需放置干燥、通风处。
- 4、使用后应及时将机器擦净，定期加油维护。

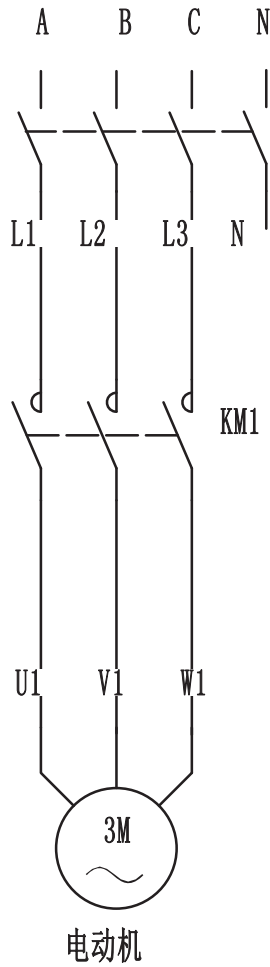
### 六、装箱单

名 称	数 量	单 位	备 注
主 机	台	1	
控 制 器	只	1	
试 筒	只	3	
套 环	只	1	
说 明 书	份	1	
合 格 证	份	1	

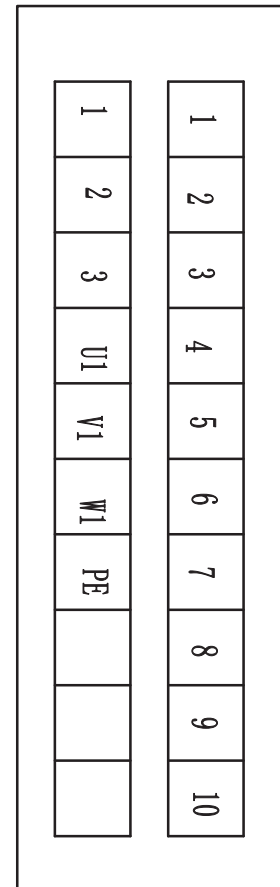
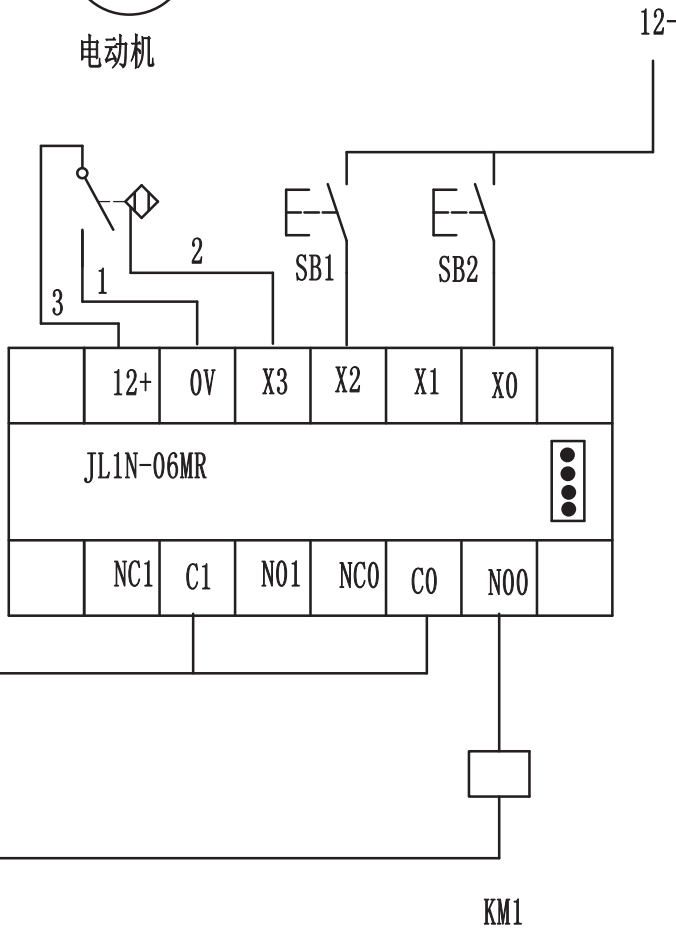
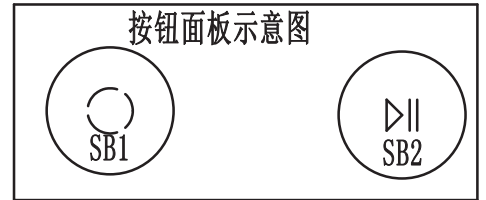


附：地基图

# SMZ-II型马歇尔击实仪



	N	L	
开关电源 M5-35-12			
	12+	12-	



10芯航空插座接线

借 (通) 用 件 登 记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	
档案员	日期

浙江辰鑫机械设备有限公司	合格证明书		
	SMZ-II 马歇尔自动击实仪		共 1 页 第 1 页
<b>技术检验项目</b>			
<b>(一)、主要规格检验</b>			
1、锤重		4536±9g	
2、锤面直径		Φ 149.5 mm	
3、落高		457.2±1.5mm	
4、试筒规格		Φ 152.4×115mm	
5、电机功率		370W	
<b>(二)、性能测试</b>			
序号	检验项目	判断依据	检验结果
1	击实速率	60±5mm/min	
2	控制系统	记数正确, 完成工作后自动停机	
3	噪 音	≤80dB	
4	锁紧机构	应能充分锁紧试筒, 不可有任何松动	
5	提升机构	链条不能有抖动	
<b>(三)、一般检验</b>			
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 油漆部分, 喷漆色调均匀, 不得有露底起泡起层或擦伤痕迹。</li> <li>2. 电镀及发黑部位应平整光滑, 无明显缺陷。</li> <li>3. 机身任何外露部份不得有毛刺。</li> <li>4. 产品成套性良好, 附件及工具完整, 并能达到要求。</li> </ol>			
<b>(四)、综合检验</b>			
<p>为了检验本机的工作情况和总的效能, 进行了全面试运行并进行了全面测试。经检查各项指标符合要求。整机性能良好, 能满足设计要求, 准予出厂。</p>			
检验员:			
年      月      日			